

OXIRÓN FORJA

Interior - Exterior. Metálico

COD. 020

DESCRIPCION

Esmalte antioxidante metálico de altos sólidos de aplicación directa sobre acero, sin necesidad de imprimación previa. Posee gran adherencia, elasticidad y resistencia a la intemperie. Excelente protección y decoración de hasta 10 años de cualquier superficie de hierro, a las que confiere un acabado metálico natural tipo forja. Excelente aplicación a brocha y rodillo, amplio tiempo abierto, que facilita los retoques. Colores entremezclables y altamente sólidos a la luz.

CAMPOS DE APLICACION

Exteriores e interiores. Indicado para verjas, farolas, barandas, postes eléctricos, grúas, puentes, etc.

DATOS TECNICOS

Naturaleza:	Alquídica
Aspecto:	Metálico aspecto forja
Color:	Ver carta
Densidad:	1,50 - 1,55kg /l
Secado a 23ºC 60% HR:	3 - 4 horas
Repintado a 23ºC 60% HR:	24 horas
Limpieza Utensilios:	Aguarrás Mineral Titán
Aplicación:	Brocha, Rodillo y Pistola
Rendimiento:	8 - 12 m^2/l (50 - 75 μ)
Espesor mínimo recomendado:	100 μ (2 manos)
Punto de Inflamación, Seta Flash copa cerrada:	42 ºC
Volumen Sólidos:	60 - 64 %
Frase COV:	2.004/42IIA (i) (600/500) Máx. COV's 400 g/l.
En envases de:	4 l, 750ml, 375ml

Variaciones de temperaturas, humedad, grosor, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

Recomendaciones generales:
Remover bien en el envase.
Las superficies a pintar deben estar desengrasadas, secas y exentas de óxido suelto, colamina y suciedad.

Superficies no preparadas:
Hierro o acero: se puede aplicar directamente sin imprimación. Si la superficie presenta herrumbre, lijar suavemente para conferir rugosidad al sustrato, eliminando el óxido mal

adherido. En ambientes de corrosión media - alta se debe lijar el acero hasta grado ST 3 de la norma UNE EN ISO 8501-1. En estas condiciones será necesario un grosor mínimo de 140 micras (3 manos secas).
Zinc, latón, galvanizado: Lijar hasta matizar y aplicar Preparación Multiusos.
Madera: Protector Titán, Selladora Titán ó Preparación Multiusos.
Otros soportes: Consultar.

Superficies ya pintadas en buen estado: lavar con agua jabonosa y dejar secar, lijar suavemente y aplicar directamente Oxirón Forja.

Superficies ya pintadas en mal estado: eliminar mediante lija de esmeril o cepillo de púas el óxido y recubrimientos de pintura mal adheridos. Para la aplicación del acabado, proceder como en superficies no preparadas.

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Marzo 2011
Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.
P. Pratense, c/114, 21 - 08820 El Prat de Llobregat
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494
R. Fonte Cova - Ap. 2020 - 4471-908 Avioso Maia
PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
www.titanlux.com

